

iMC修改设备轮询周期的方法

一、组网需求:

iMC通过标准SNMP协议与被网管设备进行通信获取设备信息。iMC采用SNMP协议与设备是按照一定的周期进行。iMC上有两类周期，配置轮询时间和状态轮询时间。配置轮询时间是指每隔该时间间隔，系统直接读取指定设备上的所有信息。状态轮询时间是指每隔该时间间隔，系统检查指定设备是否处于连通状态，并更新设备状态，通常用于检测设备是否可达。

iMC系统中，设备状态轮询的缺省间隔是1分钟，设备配置轮询的缺省间隔是2小时，当系统管理的设备总量超过3000个时，要求放大设备的状态轮询间隔和配置轮询间隔。可以按照下面的规则放大：每3000个设备的轮询状态轮询间隔是1分钟，配置轮询间隔是2小时。假如有6000个设备，要求将状态轮询间隔放大到2分钟，配置轮询间隔放大到4小时。用户也可以根据所管理设备的重要性，对不同的设备配置不同的轮询间隔。iMC系统除了和设备详细界面可以修改设备的轮询周期外，还提供了批量配置状态轮询和配置轮询的界面，本案例将分别介绍这两种方式下如何对设备轮询参数进行配置。

二、组网图:

无

三、配置步骤:

1. 首先介绍如何对单个设备进行参数设置。点击【资源】的设备信息列表中需要修改轮询周期参数的设备标签，进入该设备的详细信息界面。点击界面右侧配置窗中的“修改轮询时间”链接，进入轮询时间页面。设置轮询时间和状态轮询时间。单击【确定】按钮即可完成操作。



图1 修改轮询时间链接

2. 为了方便对设备属性的配置，减少管理员在对多台设备进行相同的重复操作，平台实现了批量操作的功能。除了上述修改方法外，iMC提供了批量操作的方式。点击【资源】|【资源管理】|【批量操作】。如图2所示，在“网管参数配置”中选择“配置轮询参数”，进入参数配置界面，如图3所示。根据需求设置合理的时间参数，点击【确定】即可。



图2 批量操作界面



四、配置关键点：

轮询周期的设置关系服务器的性能，调整前请务必调查服务器的软硬件性能是否满足需求。