

IX5000产品UPS的安装步骤

一、组网需求：

无

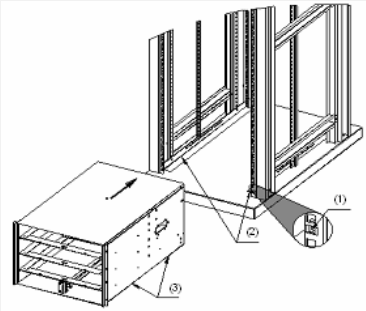
二、组网图：

无

三、配置步骤：

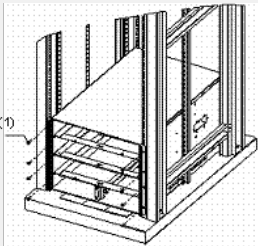
该配置案例适用于IX5000-3.0版本及之前的系列版本。

1. 检查19英寸标准机柜，确定机柜中安装UPS的空间、安装UPS滑道的位置、固定UPS的浮动螺母的位置。



(1) 浮动螺母（8颗） (2) 滑道 (3) 每侧各一人托住UPS底部

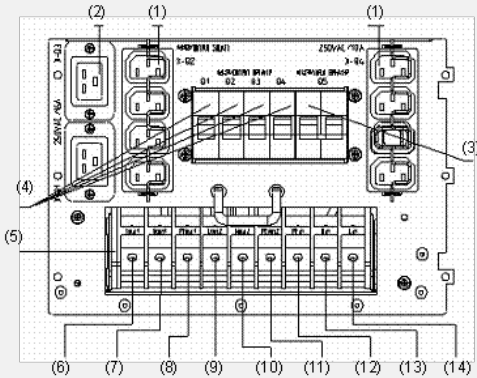
2. 由两个人分别在UPS的两侧托住UPS机架，安装至机柜上，使用机架的附件螺钉（8个），将UPS机架固定安装在机柜上。



(1) 面板螺钉M6×16

3. 检查并确保UPS输入的市电配电开关、外接电池开关（如有）以及UPS的输出空开均已断开。

4. 去掉UPS后面配电模块上的端子排盖板，露出接线端子排，给电缆两头压接接线端子并套上热缩套管，将输入、输出（如有端子排输出）分别从端子排盖底部的三个进线孔穿入，连接到端子排的各个螺柱上，用十字螺丝刀将螺丝顺时针拧紧，检查电缆连接的极性是否正确，将端子排盖板盖好，恢复原位。

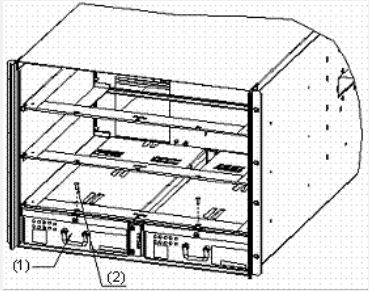


(1) 10A输出插座	(2) 16A输出插座	(3) 双极输入空开
(4) 输出空开	(5) 端子排盖板	(6) 输出火线1
(7) 输出零线1	(8) 输出地线1	(9) 输出火线2
(10) 输出零线2	(11) 输出地线2	(12) 输入地线
(13) 市电零线	(14) 市电火线	

5. 根据实际需要负载插头插入相应的输出插座。

6. 由2人将电池模块升高到最下部的两个插框，并将模块的末端放置在格架上，将模块轻轻地推进插框，等到所用部件安装完毕之后，再将其推至插框底部，用发货附件

中的M4×10十字槽沉头螺钉固定电池模块。

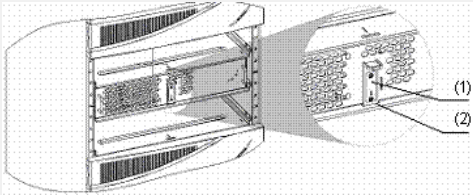


(1) 电池模块

(2) M4×10十字槽沉头螺钉

7. 将功率模块升高到上面的大插框位置，并将模块的末端放置在格架上，前面板中部的定位插销向上拨。

8. 将模块轻缓地推进插框底部，直至插销对准机架定位孔时，再将定位插销向下拨插进定位孔内，并旋紧螺母。



(1) 定位插销

(2) 定位孔

9. 将所有模块安装完毕后，按照从右至左的顺序将塑胶面板安装在UPS机架前各插框位置，方法是：首先是将面板右侧的导销对准机架上的定位孔，并将导销插入定位孔中，然后，捏住面板左侧的拨块，将面板推入机架中。拨块内部有弹簧结构，如果面板安装到位，拨块会自动弹到左边，此时面板安装完成。

四、 配置关键点：

等所有部件模块安装完毕之后，再给设备加电；由于电池模块在出厂时带有一定的电量，所以在安装电池模块时，先不要将电池模块推至插框底部，以免发生危险。